



Сварочная маска с автоматическим затемнением
Инструкция по эксплуатации

■ **K-100**



WWW.KEDRWELD.RU

1. ПЕРЕД СВАРКОЙ

Сварочная маска с автоматическим затемнением предназначена для защиты глаз сварщика от вредного излучения, включающего излучение в видимой области спектра, ультрафиолетовое излучение (UV) и инфракрасное излучение (IR), выделяемое в процессе сварки. Для должной защиты используйте маску в соответствии с данным Руководством.

Данная сварочная маска подходит для всех видов сварки, а именно: сварки покрытыми электродами (MMA), полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG), дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитных газов (TIG/WIG) за исключением газовой сварки.



ВНИМАНИЕ!!!

Снимите защитную пленку с защитных стекол.

Не кладите сварочную маску или фильтр на горячие предметы.

Диапазон эксплуатации сварочной маски от -10°C до +60°C.

Не погружайте светофильтр в воду.

Не подвергайте светофильтр воздействию жидкостей и пыли.

Регулярно заменяйте треснувшие/поцарапанные защитные стекла. Если маска не темнеет после розжига дуги, немедленно прекратите сварку и свяжитесь с Вашим дилером.

2. МАРКИРОВКА

Фильтр промаркирован в соответствии с диапазоном затемнения и оптической классификацией. Ниже представлен пример (EN379):

	3	5/8	АСФ	1	/	1	/	1	/	2	/	EN379CE
Слабое затемнение	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Сильное затемнение	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Идентификатор производителя	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Оптический класс	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Класс рассеивания света	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Класс изменения пропускания света	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Класс зависимости угла наклона	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Знак сертификации или номер стандарта	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

3. ХРАНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Когда сварочная маска не используется, ее следует хранить в сухом месте при температуре от -20°C до $+70^{\circ}\text{C}$. Длительное воздействие при температуре выше $+45^{\circ}\text{C}$ может снизить срок эксплуатации фильтра. Рекомендуется хранить светофильтр в темном месте и не подвергать его воздействию света во время хранения. Для этого можно просто положить сварочную маску на полку наружным стеклом вниз.

Защитные стекла, как внутреннее, так и внешнее (сделанные из поликарбоната), необходимо использовать вместе с автоматическим светофильтром, чтобы защитить его от возможных повреждений.

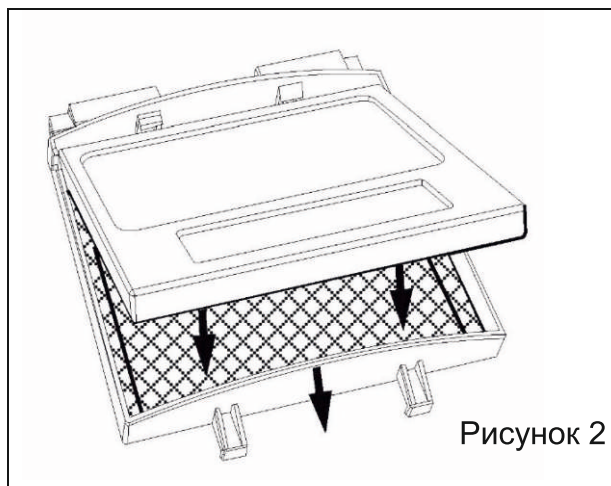
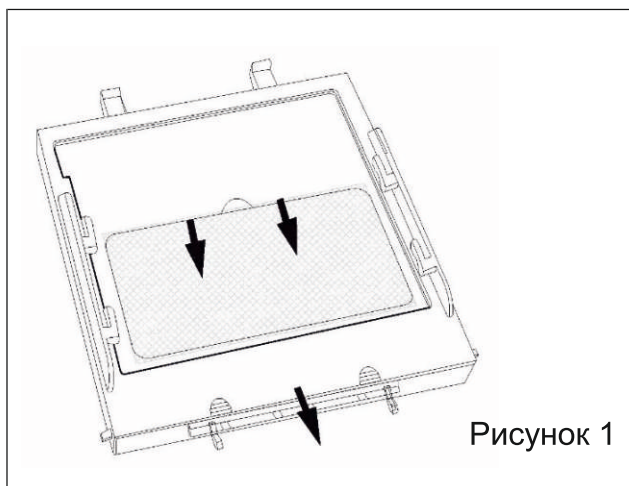
Необходимо всегда очищать фотозлементы и датчики света от пыли, грязи и брызг. Для этого лучше использовать мягкую салфетку или ткань, смоченную в мягком моющем средстве (или спирте). Никогда не используйте сильные растворители, такие как ацетон.

Если защитные стекла повреждены, их необходимо немедленно заменить.

Замена внешнего защитного стекла: Снимите держатель фильтра, сдвинув крепления к центру (смотрите Рисунок 1) и поднимите держатель фильтра, чтобы заменить внешнее защитное стекло.

Замена внутреннего защитного стекла: Подцепите защитное стекло тонким предметом и потяните вверх, пока оно не выйдет из края картриджа смотрового окна.

Замена светофильтра: Снимите держатель фильтра с корпуса маски (смотрите Рисунок 1). Затем согните верхний край держателя фильтра, чтобы можно было вытащить светофильтр из рамки. Установите в рамку новый светофильтр (смотрите Рисунок 2). Убедитесь, что светофильтр правильно установлен в держатель, как показано на рисунке и поставьте держатель фильтра в корпус маски.



4. РЕГУЛИРОВКА НАГОЛОВНИКА (ЧЕТЫРЕ ПОЛОЖЕНИЯ)

4-1. Высота наголовника (Смотрите регулировку “W” на Рисунке 3)

Регулировка наголовника для правильной глубины посадки по голове обеспечивает правильное равновесие и надежность.

4-2. Плотность посадки наголовника (Смотрите регулировку “Y” на Рисунке 3)

Нажмите на регулятор, расположенный сзади наголовника, и поверните его влево или вправо для достижения нужной плотности посадки.

4-3. Регулировка расстояния сварочной маски от лица (Смотрите регулировку “Z” и “T” на Рисунке 3)

Для регулировки расстояния между лицом сварщика и стеклом маски ослабьте оба регулятора внешнего натяжения и нажмите внутрь, чтобы крепления вышли из пазов. Перемещайте вперед или назад до достижения нужного положения и закрепите регуляторы. (Для правильного обзора с обеих сторон должно быть одинаковое положение.)

4-4. Регулировка угла наклона сварочной маски (Смотрите регулировку “X” на Рисунке 3)

Регулировку наклона сварочной маски вперед обеспечивают четыре штырька с правой стороны оголовья. Чтобы отрегулировать наклон, ослабьте правый прижимной винт, затем отрегулируйте до достижения желаемого положения. Снова затяните прижимной винт.

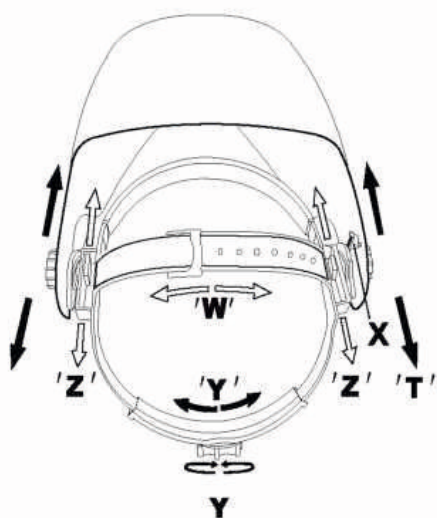


Рисунок 3

5. ФУНКЦИИ ФИЛЬТРА С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ

5-1. Режим эксплуатации

Режим сварки используется для большинства процессов сварки. В этом режиме функция затемнения включена. Уровень затемнения фиксированный.

5-2. Питание

Сварочная маска КЕДР К-100 работает от питания фотоэлементом.

6. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель фильтра/маски	АСФ К-100
Размер картриджа	110*90*9 мм
Площадь обзора	91*39 мм
Европейская классификация	1/1/1/2
Сенсоры сварочной дуги	2 независимые
Диапазон затемнения	DIN3 — 11
Режим шлифовки	нет
UV/IR Защита	DIN 16
Питание	Фотоэлемент
Сменная батарейка	Нет
Температура эксплуатации	-10°C ~ +60°C
Гарантия	1 год

7. ОСНОВНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

• Неправильное затемнение

Наголовник отрегулирован неровно, и между глазами и стеклами фильтра установлено неодинаковое расстояние. (Отрегулируйте наголовник и устраните неравномерность).

• Фильтр не темнеет или периодически светлеет

1. Переднее защитное стекло загрязнено или повреждено (замените защитное стекло);
2. Датчики загрязнены/перекрыты или перекрыт фотоэлемент (Очистите датчики, не перекрывайте датчики или фотоэлемент руками или другими предметами в процессе сварки);

• Медленное срабатывание

Слишком низкая температура эксплуатации (Не используйте сварочную маску при температуре ниже -10°C).

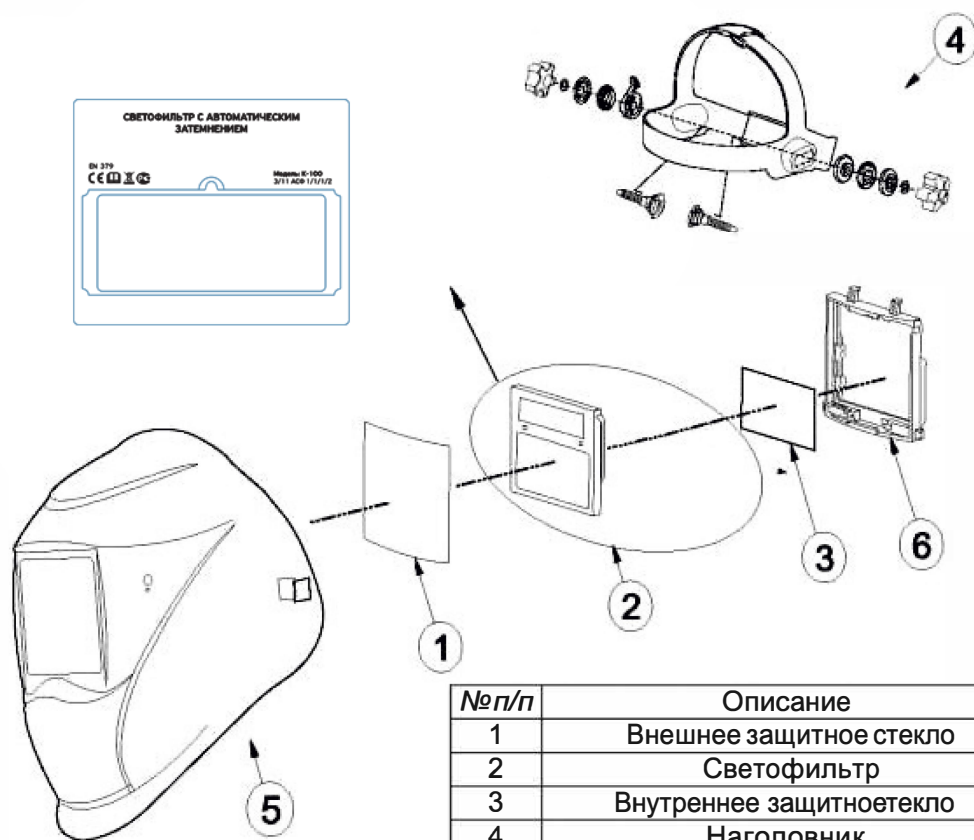
• Сварочная маска соскальзывает

Неправильно отрегулирован наголовник. (Отрегулируйте наголовник).

8. ВЫБОР УРОВНЯ ЗАТЕМНЕНИЯ

Рекомендуемые значения для различных процессов дуговой сварки.

Процесс сварки	Сварочный ток А																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Покрытые электроды	8							9		10		11		12			13			14				
MAG	8							9	10		11			12			13			14				
TIG	8			9			10		11			12			13									
MIG сталь и медь	9									10		11			12		13		14					
MIG цветные металлы	10											11			12		13		14					
Воздушно-дуговая строжка	10											11		12		13		14		15				
Плазменная резка	9							10		11		12			13									
Микроплазменная дуговая сварка	4	5		6		7	8		9	10		11			12									
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			



№ п/п	Описание
1	Внешнее защитное стекло
2	Светофильтр
3	Внутреннее защитное стекло
4	Наголовник
5	Корпус
6	Держатель светофильтра

